



МЕТОДИКА ЗА ОЦЕНКА НА ОФЕРТИТЕ по Обособена позиция 1

«ЕКО-БОТЪЛС» ЕООД ще прилага критерий за оценка на офертите «**Оптимално съотношение качество-цена**» при класиране на допуснатите до участие предложения по Обособена позиция 1 на процедура за избор на изпълнител с публична покана по чл. 51 от ЗУСЕСИФ с предмет:

“Избор на изпълнител за доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на ДМА в обособени позиции:

Обособена позиция 1: Доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на Автоматична издувна машина за ПЕТ бутилки - 1 брой

Обособена позиция 2: Доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на Пълначна машина - триблок (блок за изплакване, пълначен и затварачен блок) - 1 брой

Обособена позиция 3: Доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на Автоматична етикетираща машина - 1 брой

Обособена позиция 4: Доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на Автоматична машина за опаковане на палети със стреч фолио - 1 брой”

№	Показател – П (наименование)	Относително тегло	Максимално възможен брой точки	Символно обозначение (точките по показателя)
1	2	3	4	5
П1	Гаранционен срок	20% (0,20)	100	T1
П2	Време за реакция	5% (0,05)	100	T2
П3	Време за отстраняване на идентифициран проблем	5% (0,05)	100	T3
П4	Допълнителни технически и/или функционални характеристики	40% (0,40)	100	T4

www.eufunds.bg

1

Проект № BG16RFOP002-2.040-0280 "Подобряване на производствения капацитет в "ЕКО - БОТЪЛС" ЕООД", финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие.
Project № BG16RFOP002-2.040-0280 "Improvement of production capacity in "ECO - BOTTLES" Ltd.", financed by the Operational Programme "Innovation and Competitiveness", co-financed by the European Union through the European Regional Development Fund.

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от "ЕКО - БОТЪЛС" ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган."



П5	Предлагана цена	30% (0,30)	100	T5
Общо:		100 %		

Оценката се извършва по посочените показатели и съответните им относителни тежести и съгласно комплексна оценка по следната формула:

$$\text{КОФ} = \text{П1} + \text{П2} + \text{П3} + \text{П4} + \text{П5}$$

Където: КОФ – комплексна оценка на офертата

Указания за определяне на оценка на офертата:

Показател	Указания за определяне на оценката
П1 „Гаранционен срок”	Максималният брой точки получава офертата с предложен най-дълъг гаранционен срок в календарни месеци – 100 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-дългия гаранционен срок, като Оценката се определя съгласно следната формула: $T1 = W_{\text{съотв.}} / W_{\text{max}} \times 100$ където: W_{max} - най-дългият измежду всички оферти гаранционен срок в календарни месеци $W_{\text{съотв.}}$ – гаранционен срок в календарни месеци, съдържащ се в оценяваната оферта «100» е максималният брой точки по показателя. Участниците по процедурата следва да предложат в своята оферта гаранционен срок за оферирания от тях ДМА в календарни месеци. Гаранционният срок започва да тече от датата на подписване на двустранен приемо-



	предавателен протокол за доставка и въвеждане в експлоатация на ДМА, включен в обхвата на Обособена позиция 1 на настоящата процедура. Участниците не могат да предлагат гаранционен срок по-малък от 12 (дванадесет) календарни месеца, считано от датата на подписване на двустранния приемо-предавателен протокол за доставка и въвеждане в експлоатация на ДМА, включен в обхвата на Обособена позиция 1 на настоящата процедура и по-дълъг от 60 (шестдесет) календарни месеца. Забележка: Предложения, попадащи извън посочения диапазон за минимален и максимален гаранционен срок в календарни месеци, ще бъдат предложени за отстраняване. Предложения, които не съдържат информация за предложен гаранционен срок и/или не съдържат информация за предложен гаранционен срок в календарни месеци, ще бъдат предложени за отстраняване. <i>Точките по показател П1 на n-я участник се получават по следната формула:</i> $П1 = T1 \times 0,20, \text{ където:}$ <i>-, „0,20” е относителното тегло на показателя.</i>
П2 „Време за реакция“	<i>Максималният брой точки получава офертата с предложен най-кратък срок за реакция в часове – 100 точки. Точките на</i>



	останалите участници се определят в съотношение към най-краткия срок за реакция по следната формула: Оценката се определя съгласно формулата: $T2 = T_{\min} / T_{\text{съотв.}} \times 100$ където: $T_{\min}$ - най-краткият измежду всички оферти срок за реакция в часове $T_{\text{съотв.}}$ - срок за реакция в часове, съдържащ се в оценяваната оферта «100» е максималният брой точки по показателя Кандидатите по Обособена позиция 1 на процедурата следва да представят в своето техническо предложение информация за времето за реакция, в рамките на което, считано от момента на подаване на сигнал от страна на Бенефициента за наличие на проблем с функционирането/работата на ДМА-обект на Обособена позиция 1 на настоящата процедура, Кандидатът се задължава да предприеме необходимите действия по идентифициране на проблема. Забележка: Участниците по Обособена позиция 1 на процедурата не могат да предлагат време за реакция под 1 (един) час и над 8 (осем) часа. Предложения, попадащи извън посочения диапазон и/или предложения, които не съдържат информация за време за реакция и/или предложения, които не съдържат
--	--



	информация за време за реакция в часове ще бъдат предложени за отстраняване <i>Точките по показател П2 на n-я участник се получават по следната формула:</i> <i>$P2 = T2 \times 0,05$, където:</i> <i>-, „0,05” е относителното тегло на показателя.</i>
ПЗ „Време за отстраняване на идентифициран проблем“	Максималният брой точки получава офертата с предложен най-кратък срок за отстраняване на идентифициран проблем в часове – 100 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-краткия срок за отстраняване на идентифициран проблем по следната формула: <i>Оценката се определя съгласно формулата:</i> <i>$T3 = Tt_{min} / Tt_{сътв} \times 100$</i> <i>където:</i> <i>Tt_{min} - най-краткият измежду всички оферти срок за отстраняване на идентифициран проблем в часове</i> <i>$Tt_{сътв}$ – време за отстраняване на идентифициран проблем в часове, съдържащ се в оценяваната оферта</i> Кандидатите по Обособена позиция 1 на процедурата следва да представят в своето техническо предложение информация за времето за отстраняване на идентифициран проблем при работата/функционирането на



	ДМА – обект на Обособена позиция 1 на настоящата процедура. Времето за отстраняване на идентифициран проблем следва да бъде посочено в часове. Забележка: Участниците по Обособена позиция 1 на процедурата не могат да предлагат време за отстраняване на идентифициран проблем под 8 (осем) часа и над 48 (четиридесет и осем) часа. Предложения, попадащи извън посочения диапазон и/или предложения, които не съдържат информация за време за отстраняване на идентифициран проблем и/или не съдържат информация за време за отстраняване на идентифициран проблем в часове ще бъдат предложени за отстраняване. <i>Точките по показател ПЗ на n-я участник се получават по следната формула:</i> <i>$P3 = T3 \times 0,05$, където:</i> <i>-, „0,05” е относителното тегло на показателя.</i>
П4 «Допълнителни технически и/или функционални характеристики»	<i>Максималният брой точки по показателя - 100 точки</i>
Предложенията в офертата на кандидата ДМА - Автоматична издувна машина за ПЕТ бутилки – съответства на следните Допълнителни технически и /или функционални характеристики и те са посочени в Офертата на	



кандидата:	
- Наличие на Винтов компресор - не по-малко от 6.5 m ³ /min при 15 bar	37 m.
- Наличие на Ресивер не по-малко от 3000 l/ 16 bar	4 m.
- Наличие на Студоизсушител с минимален капацитет 1.6 m ³ /min при 7 bar, максимално налягане 16 bar	3 m.
- Наличие на не по-малко от 2 (два) филтъра за пречистване на въздух с работно налягане не по-малко от 16 bar	1 m.
- Наличие на бустер с работно налягане не по-малко от 40 bar и капацитет не по-малък от 5.4 m ³ /min при 35 bar	22 m.
- Наличие на табло за управление на бустер	1 m.
- Наличие на студоизсушител минимум 7.5 m ³ /min при 40 bar	5 m.
- Наличие на филтърна група, съставена от минимум 3 броя филтри с работно налягане не по-малко от 50 bar	2 m.
- Наличие на охладител за вода с минимален капацитет на охлаждане 14.5 kW при температури на водата 20 ⁰ C на входа и 15 ⁰ C на изхода	10 m.



- наличие на 3 броя форми за раздуване на 3 л бутилка	4 т.
- наличие на 2 бр. форми за раздуване на 5 л бутилка	5 т.
- наличие на 1 бр. форма за раздуване на 10 л бутилка	6 т.
Точките по показател П4 на n-я участник се получават по следната формула: $P4 = T4 \times 0,40$, където: -, „0,40” е относителното тегло на показателя.	

Показател	Указания за определяне на оценката
П5 „Предлагана цена”	Максималният брой точки получава офертата с предложена най-ниска цена – 100 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-ниската предложена цена по следната формула: Оценката се определя съгласно формулата: $T5 = \frac{C_{\min}}{C_{\text{съотв}}} \times 100$ където: «100» е максималният брой точки $C_{\min}$ - най-ниската предложена цена за изпълнение на поръчката $C_{\text{съотв}}$ – предложена цена, съдържащ се в оценяваната оферта/ Забележка: Участниците по съответната Обособена позиция на процедурата не могат да предлагат стойност за изпълнение на съответната Обособена позиция на процедурата, надвишаваща общата ѝ



	прогнозна стойност, изложена от Възложителя. Предложения, попадащи извън този диапазон, ще бъдат предложени за отстраняване. Точките по показател П5 на n-я участник се получават по следната формула: $П5 = T5 \times 0,30, \text{ където:}$ - „0,30” е относителното тегло на показателя.
--	--

Крайно класиране на Кандидатите

Офертата получила най-висока комплексна оценка, се класира на първо място.